

## MUJER MONOCILINDRO DE MUJER LB45E7





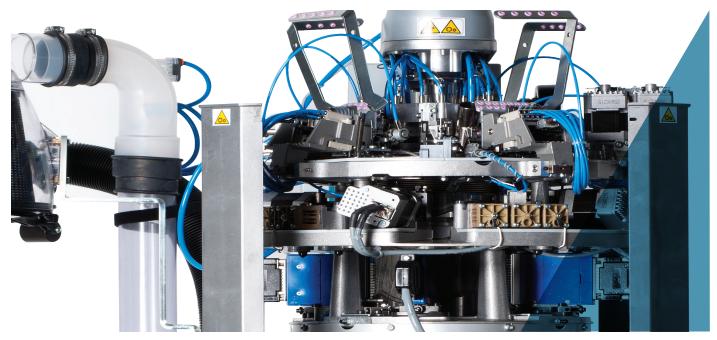


### MONOCILINDRO DE MUJER

LB45E7







Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

### MONOCILINDRO DE MUJER LB45E7

Máquina monocilindro electroneumática de 4 alimentaciones para tejer medias y pantys con 1 sistema electrónico de selección aguja por aguja en cada alimentación para producir malla con dibujo jacquard, baguette y bikini. Cotas de las levas de formación de la malla de mando neumático. Borde de ganchillo simple o doble. Dispositivo electrónico para mantener la talla a cualquier temperatura alcanzada por la máquina.

- Máquina monocilindro de 4 alimentaciones
- Grupo boquete de 6 pinzas
- Cantidad total de guiahilos: 24
- > Tapa de las platinas motorizada con 1 motor
- Movimiento de las 4 levas de formación de la malla con mando neumático
- Un grupo de selección electrónica por cada alimentación

#### DIMENSIONES MÁQUINA



Base 60 cm + fileta 145 cm Profundidad 60 cm + fileta 145 cm Altura 136 cm + fileta 265 cm

#### PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 230 kg Fileta aprox. 70 kg

#### CERTIFICACIÓN



### MONOCILINDRO DE MUJER LB45E7

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
LB45E7 (lengüeta de la aguja 7 mm)	4"	32	0.34 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

#### **EQUIPAMIENTO BÁSICO**

- Fileta para 26 o 40 bobinas;
- Campana para expulsar la media;
- Filtro para recoger trozos de hilo.;
- Válvula parcializadora mandada a través de motor paso a paso;
- Antitorsión con tubo giratorio o fijo;
- 4 grupos de formación de la malla de mando neumático;
- Grupo boquete de 6 pinzas (tipo de láminas, gancho y cortapinza);
- 4 sensores para controlar el hilo;
- Abreaguja suplementario para realizar redes caladas.

#### SISTEMAS OPTATIVOS

- Dream o dream one para extender la media en la expulsión
- Ventilador de aspiración de 1,1 o 2,2 Kw
- Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Dispositivo alimentador de hilo YOYO, cantidad máxima 12
- O Dispositivo alimentador de hilo para medias de compresión o elastómero desnudo PLUS Dinema, cantidad máxima 4
- Sensores para controlar el hilo: hasta 24 como máximo en total
- Tapa de las platinas con 2 motores
- Movimiento motorizadopor cotas de las 4 levas de formación de la malla con motores
- Dispositivo mecánico del tramado en las alimentaciones 1 y 3

#### HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para utilizar los siguientes tipos de hilado

- -Nylon
- -Filanca
- -Elastómeros (desnudos, cobertura simple o doble);
- -Stretch (para artículos "transparentes")

#### TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Malla lisa
- Redes fijas 1:1, 3:1, 5:1, 7:1, 1:3, redes micromech y diagonales
- Varias selecciones para realizar bandas verticales de corte
- Distintos dibujos en base 1:1, 2:2, etc. (cut boss), Bikini, talon dibujado, etc.
- Medias de descanso en 2 o 4 alimentaciones
- Vanisado en malla lisa en 2 o 4 alimentaciones;

## MONOCILINDRO DE MUJER LB45E7



#### CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

- Alimentaciones trabajando 1°, 2°, 3°, 4°: un color por hilera

#### **PRESTACIONES**

	CILINDROS Ø 4"/2
FINURA	32
VELOCIDAD MÁXIMA	600 RPM

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

#### **ADVERTENCIA**

Todos los valores indicados podrían requerir modificaciones de velocidad según la inclinación de los triángulos de malla, las partes mecánicas y los hilados utilizados para ejecutar un producto. NOTA: Lonati S.p.A. se reserva la facultad de modificar los datos técnicos aquí contenidos dado que no son obligatorios sino variables.

#### PRESTACIONES ADMITIDAS

TABLA PARA ASOCIAR LA VELOCIDAD MÁXIMA ADMITIDA EN LAS ZONAS DE MALLA LISA RESPECTO A LA INCLINACIÓN DE LAS LEVAS DE FORMACIÓN DE LA MALLA				
Ángulo de Inclinación de las Levas de Formación de la Malla	Velocidad Máx. admitida en las zonas de Malla Lisa			
40°	700			
48°	600			
55°	500			

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE POR HILERA RELACION	CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE POR HILERA RELACIONADA CON LA CANTIDAD DE ALIMENTACIONES TRABAJANDO			
Alimentaciones trabajando	Cantidad de Colores Obtenible			
1° - 2° - 3° - 4°	1 x hilera			

CILINDROS DISPONIBLES				
GG75-0,34	448 - 480			
GG70-0,41	368 - 416			
GG54-0,50	288 - 236			

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.



# MONOCILINDRO DE MUJER LB45E7

#### **RUIDO**

Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración LeqA=74dBA

#### **LUBRICANTES**

Consumo medio para 500/600 docenas: 1000g- Lonati recomienda Fuchs Trax 14C - Kluber Tex Sintheso M32 - Esso Eil 0287

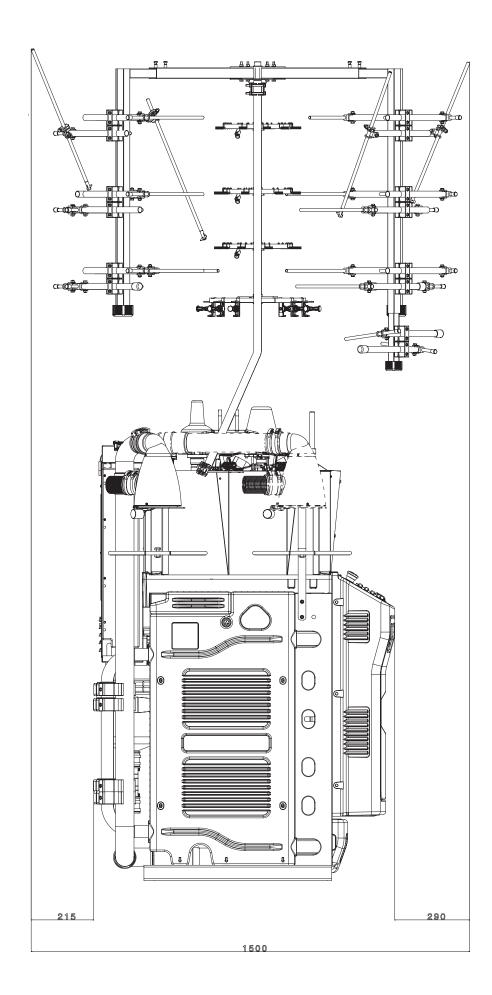
#### **GRASA**

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F

#### VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 26 bobinas

#### ADVERTENCIA:



#### VISTA LATERAL

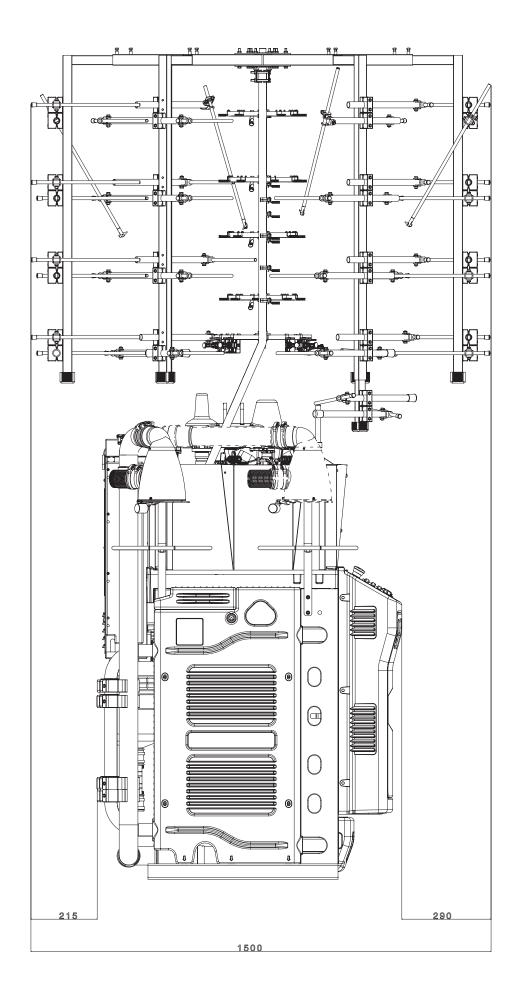
Espacio ocupado por la máquina con fileta de 26 bobinas

#### ADVERTENCIA:

#### VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 40 bobinas

#### ADVERTENCIA:



#### VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 40 bobinas

#### ADVERTENCIA:









#### LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy) Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024 C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961 info@lonati.com - www.lonati.com